

schreurs. Nichts als Perfektion.

# Fräser für rostfreie Stähle und Kupfer

\_ **NEU!** Serien 425 / 426 / CMFT / SHGU

\_ Leistungsfähige Fräswerkzeuge zum Schruppen und Schlichten

\_ Geeignet für anspruchsvolle Applikationen

\_ Verfügbar von Ø 2,0 - 12,0 mm



**schreurs.**  
PRÄZISIONSWERKZEUGE

## VHM-Schaftfräser für rostfreie Stähle und Guss von $\varnothing$ 3,0 bis $\varnothing$ 12,0 mm

425

40° HELIX

h6

ZENTRUMSCHNITT

UNGLEICHE TEILUNG

ST SPEZIAL+

<700 N/mm<sup>2</sup>

700-1100 N/mm<sup>2</sup>

1100-1300 N/mm<sup>2</sup>

30-45 HRC

GUSS

INOX

TI

Bestellnummer	d1	L1	L	D	Z	€/St.
425 030	3,0	9,0	57,0	6,0	4	23,50 €
425 040	4,0	12,0	57,0	6,0	4	24,80 €
425 050	5,0	13,0	57,0	6,0	4	24,80 €
425 060	6,0	13,0	57,0	6,0	4	25,60 €
425 080	8,0	20,0	64,0	8,0	4	38,50 €
425 100	10,0	22,0	72,0	10,0	4	44,50 €
425 120	12,0	26,0	83,0	12,0	4	75,20 €

Verfügbar ab Oktober 2018.

Weitere Werkzeugabmessungen im Bereich d1=3,00 mm bis d1= 12,00 mm sowie Halsfreilegung auf Anfrage verfügbar.

## VHM-Torusfräser für rostfreie Stähle und Guss von $\varnothing$ 4,0 bis $\varnothing$ 12,0 mm

426

35-38° HELIX

h6

ER  $\pm 0,01$

UNGLEICHE TEILUNG

ZENTRUMSCHNITT

VAR. DRALLWINKEL

ST SPEZIAL+

<700 N/mm<sup>2</sup>

700-1100 N/mm<sup>2</sup>

1100-1300 N/mm<sup>2</sup>

30-45 HRC

GUSS

INOX

TI

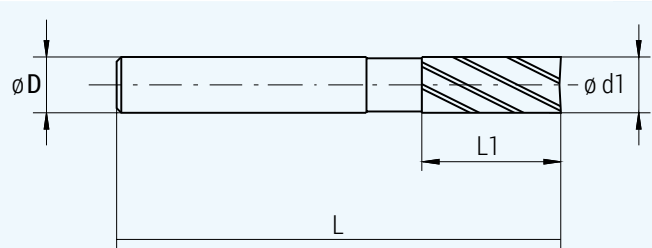
Bestellnummer	d1	L1	L	D	ER	Z	€/St.
426 040 005	4,0	11,0	57,0	6,0	0,5	4	34,80 €
426 050 005	5,0	13,0	57,0	6,0	0,5	4	34,80 €
426 060 005	6,0	13,0	57,0	6,0	0,5	4	34,80 €
426 060 010	6,0	13,0	57,0	6,0	1,0	4	34,80 €
426 080 005	8,0	20,0	64,0	8,0	0,5	4	49,50 €
426 080 010	8,0	20,0	64,0	8,0	1,0	4	49,50 €
426 100 005	10,0	22,0	72,0	10,0	0,5	4	62,10 €
426 100 010	10,0	22,0	72,0	10,0	1,0	4	62,10 €
426 120 005	12,0	26,0	83,0	12,0	0,5	4	95,80 €
426 120 010	12,0	26,0	83,0	12,0	1,0	4	95,80 €


Verfügbar ab Oktober 2018.

Weitere Werkzeugabmessungen im Bereich d1=4,00 mm bis d1= 12,00 mm sowie Halsfreilegung auf Anfrage verfügbar.

# VHM-Schaftfräser für rostfreie Stähle und Kupfer bis HRC 45 von $\varnothing$ 6,0 bis $\varnothing$ 12,0 mm

SHGU





40-42°  
HELIX

h6

ZENTRUM  
SCHMITZ

UNGLEICHE  
TEILUNG

VAR. DRALL-  
WINKEL

ST 8

<700  
N/mm<sup>2</sup>

700-  
1100  
N/mm<sup>2</sup>

1100-  
1300  
N/mm<sup>2</sup>

30-45  
HRC

INOX

CU CuZn  
Gold PL

TI

Bestellnummer	d1	L1	Schaftwinkel	L	D	Z	€/ St.
SHGU 060 090	6,0	9,0	-	60,0	6,0	4	<b>68,10</b>
SHGU 060 130	6,0	13,0	-	60,0	6,0	4	<b>68,10</b>
SHGU 060 180	6,0	18,0	-	60,0	6,0	4	<b>74,60</b>
SHGU 070 105	7,0	10,5	16°	70,0	8,0	4	<b>88,20</b>
SHGU 070 160	7,0	16,0	16°	70,0	8,0	4	<b>88,20</b>
SHGU 070 210	7,0	21,0	16°	70,0	8,0	4	<b>93,20</b>
SHGU 080 120	8,0	12,0	-	70,0	8,0	4	<b>93,20</b>
SHGU 080 190	8,0	19,0	-	70,0	8,0	4	<b>93,20</b>
SHGU 080 240	8,0	24,0	-	70,0	8,0	4	<b>93,20</b>
SHGU 090 135	9,0	13,5	16°	80,0	10,0	4	<b>104,20</b>
SHGU 090 190	9,0	19,0	16°	80,0	10,0	4	<b>104,20</b>
SHGU 090 270	9,0	27,0	16°	80,0	10,0	4	<b>108,80</b>
SHGU 100 150	10,0	15,0	-	80,0	10,0	4	<b>104,20</b>
SHGU 100 220	10,0	22,0	-	80,0	10,0	4	<b>104,20</b>
SHGU 100 300	10,0	30,0	-	80,0	10,0	4	<b>108,80</b>
SHGU 110 165	11,0	16,5	16°	100,0	12,0	4	<b>138,50</b>
SHGU 110 220	11,0	22,0	16°	100,0	12,0	4	<b>138,50</b>
SHGU 110 330	11,0	33,0	16°	100,0	12,0	4	<b>158,90</b>
SHGU 120 180	12,0	18,0	-	100,0	12,0	4	<b>139,50</b>
SHGU 120 260	12,0	26,0	-	100,0	12,0	4	<b>139,50</b>
SHGU 120 360	12,0	36,0	-	100,0	12,0	4	<b>158,90</b>

Verfügbar ab Oktober 2018.

Weitere Werkzeugabmessungen im Bereich d1=6,00 mm bis d1= 12,00 mm sowie Halsfreilegung auf Anfrage verfügbar.

# VHM-Schaftfräser für rostfreie Stähle und Kupfer bis HRC 55 von $\varnothing$ 2,0 bis $\varnothing$ 12,0 mm

CMFT

45° HELIX

h6

16°  
SCHAFTWINKEL

$\varnothing$  2,0-6,0

ER  
 $\pm 0,01$

UNGLEICHE  
TEILUNG

$\varnothing$  8,0-12,0

ER  
 $\pm 0,015$

<700  
N/mm<sup>2</sup>

700-  
1100  
N/mm<sup>2</sup>

1100-  
1300  
N/mm<sup>2</sup>

30-45  
HRC

45-55  
HRC

INOX

CU CuZn  
Gold PL

TI

Bestellnummer	d1	L1	L2	Schaftwinkel	L	D	ER	Z	€/ St.
CMFT 020 060 050	2,0	2,0	6,0	16°	70,0	4,0	0,5	4	78,30
CMFT 030 090 080	3,0	3,0	9,0	16°	70,0	6,0	0,8	4	79,80
CMFT 040 120 030	4,0	4,0	12,0	16°	60,0	6,0	0,3	4	88,10
CMFT 040 120 050	4,0	4,0	12,0	16°	60,0	6,0	0,5	4	88,10
CMFT 040 120 100	4,0	4,0	12,0	16°	70,0	6,0	1,0	4	88,10
CMFT 050 150 120	5,0	5,0	15,0	16°	70,0	6,0	1,2	4	88,10
CMFT 060 180 030	6,0	6,0	18,0	-	90,0	6,0	0,3	4	98,60
CMFT 060 180 050	6,0	6,0	18,0	-	60,0	6,0	0,5	4	98,60
CMFT 060 180 100	6,0	6,0	18,0	-	60,0	6,0	1,0	4	98,60
CMFT 060 180 150	6,0	6,0	18,0	-	90,0	6,0	1,5	4	98,60
CMFT 080 240 030	8,0	8,0	24,0	-	100,0	8,0	0,3	4	134,50
CMFT 080 260 050	8,0	8,0	26,0	-	70,0	8,0	0,5	4	134,50
CMFT 080 260 100	8,0	8,0	26,0	-	70,0	8,0	1,0	4	134,50
CMFT 080 240 200	8,0	8,0	24,0	-	100,0	8,0	2,0	4	134,50
CMFT 100 300 030	10,0	10,0	30,0	-	110,0	10,0	0,3	4	168,90
CMFT 100 300 050	10,0	10,0	30,0	-	80,0	10,0	0,5	4	168,90
CMFT 100 300 100	10,0	10,0	30,0	-	80,0	10,0	1,0	4	168,90
CMFT 100 300 200	10,0	10,0	30,0	-	110,0	10,0	2,0	4	168,90
CMFT 120 360 030	12,0	12,0	36,0	-	120,0	12,0	0,3	4	202,90
CMFT 120 360 050	12,0	12,0	36,0	-	120,0	12,0	0,5	4	202,90
CMFT 120 360 100	12,0	12,0	36,0	-	120,0	12,0	1,0	4	202,90
CMFT 120 360 200	12,0	12,0	36,0	-	120,0	12,0	2,0	4	202,90

Verfügbar ab Oktober 2018.

Weitere Werkzeugabmessungen im Bereich d1=2,00 mm bis d1= 12,00 mm auf Anfrage verfügbar.